

制造技术基础训练 2023-2024-2学期（1-4周&1-8周&5-8周周二）									
上课时间		1-4周周二				5-8周周二			
具体日期		2月27日	3月5日	3月12日	3月19日	3月26日	4月2日	4月9日	4月16日
实训班号/ 计数	班主任	1	2	3	4	5	6	7	8
101	赵玉灿	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B				
102	叶大航	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308				
103	易恒	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	数控铣 上课地点：主312 实训地点：配115	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102				
104	庞璐	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314				
105	金鑫	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	线切割 上课地点：配313 实训地点：116	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114/主101				
106	周彦言	线切割 上课地点：配313 实训地点：116	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114/主101	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301				
201	尚妍	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114/主101	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115
107	李梅					数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301
108	李缘地					普车 上课地点：主718 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B
109	赵倩					数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308
110	李春阳					热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308	线切割 上课地点：配313 实训地点：116
111	易恒					3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308	线切割 上课地点：配313 实训地点：116	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314
112	高守锋					钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308	线切割 上课地点：配313 实训地点：116	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114/主101
113	周彦言					线切割 上课地点：配313 实训地点：116	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114/主101	普车 上课地点：主718 实训地点：配314
防化1班 （参考）						数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	上午：热处理/下午：砂型铸造 激光加工 上课地点：配113/主306 实训地点：配113/配116	

制造技术基础训练 2023-2024-2学期（1-4周&1-8周&5-8周周四）									
上课时间		1-4周周四				5-8周周四			
具体日期		2月29日	3月7日	3月14日	3月21日	3月28日	4月4日	4月11日	4月18日
实训班号/ 计数	班主任	1	2	3	4	5	6	7	8
114	庞璐	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115				
115	张雨甜	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	普车 上课地点：主718 实训地点：配314				
116	冯吉威	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116				
117	李梅	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116				
118	苗露	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B				
119	赵倩	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301				
120	金鑫	热处理及组织性能测试/精密铸造 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314				
121	李缘地	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114 实训地点：配114/主101				
122	李春阳								
123	叶大航					砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普车 上课地点：主718 实训地点：配314
124	冯吉威					焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	线切割 上课地点：配312 实训地点：116
125	苗露					激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	线切割 上课地点：配312 实训地点：116	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114 实训地点：配114/主101
126	杨耀武					普车 上课地点：主718 实训地点：配314	线切割 上课地点：配312 实训地点：116	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114 实训地点：配114/主101	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B
127	杨耀武					数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114 实训地点：配114/主101	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 上课地点：主718（下午第一节课） 实训地点：主308
防化1班 （参考）					上午：线切割/下午： 激光加工 上课地点：配313 实训地点：116/主102	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314			

上课时间		第4周					第5周					第6周		
具体日期		3. 18周一	3. 19周二	3. 20周三	3. 21周四	3. 22周五	3. 25周一	3. 26周二	3. 27周三	3. 28周四	3. 29周五	4. 1周一	4. 2周二	4. 3周三
实训班号/ 计数	班主任	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
防化1班	石一珺	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	钳工 上课地点：主718（上午上课） 实训地点：主308	上午：线切割/下午：激光加工 上课地点：配313 实训地点：116/主102	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	焊接 上课地点：配209 实训地点：配209	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302A	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114 实训地点：配114/主101	上午：热处理/下午：砂型铸造 上课地点：配113/主306 实训地点：配113/配116	理论考试

普车：理论-赵玉灿；实践-赵永明 肖刚 井湧
数控车：理论&实践-赵倩 金鑫
热处理：理论-郑艺；实践-杨湘曦
3D打印：理论&实践-易恒 李缘地
钳工：理论-马树奇；实践-白云 包英杰 井湧
激光加工：理论-苗露 实践-苗露 靳松
线切割：理论-周彦言；实践-张晓晖 周彦言
普铣：理论-尚妍；实践-王旭刚 杨耀武
智能制造：理论&实践-谢剑 叶勤
测量反求：理论&实践-高守锋 徐石晓
机器人创意组装：理论&实践-李春阳 庞璐
砂型铸造：理论-张雨甜；实践-叶大航 张雨甜
焊接：理论-冯吉威；实践：冯吉威 成雅徽
数控铣：理论&实践-石一珺 李占龙 李梅
注：普车和钳工同时有课时，井湧以普车为主，听从部门主任安排

上课时间		1-5周周一上午				
具体日期		2月26日	3月4日	3月11日	3月18日	3月25日
实训班号/ 计数	班主任	1	2	3	4	5
翻译硕士班	马树奇	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	智能制造/反求工程实验 上课地点：配114/主101	普车 上课地点：主718 实训地点：配314	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	砂型铸造 上课地点：主306 实训地点：配116

上课时间：8:00-11:30；13:20-16:50
安全教育由首次上课模块的理论课教师负责
钳工第一次安全教育在现场（主308），其他时间的理论课在下午第一节
请同学们遵守车间安全守则，穿着符合车间安全要求。