制造技术基础训练A 2026-2027-1学期

上课时间		小学期（-3）（-2）（-1）周 周一-周五上午（每个格半天）																长学期1-8周周一全天（每个格1天）							
具体日期		8月31日 周一上午	9月1日 周二上午	9月2日 周三上午	9月3日 周四上午	9月4日 周五上午	9月7日 周一上午	9月8日 周二上午	9月9日 周三上午	9月10日 周四上午	9月11日 周五上午	9月14日 周一上午	9月15日 周二上午	9月16日 周三上午	9月17日 周四上午	9月18日 周五上午	9月19日 周六上午	9月21日 周一	9月28日 周一	10月5日 周一	10月12日 周一	10月19日 周一	10月26日 周一	11月2日 周一	11月9日 周一
实训班号/课次	班主任	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	16
401	周彦言	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209
402	金鑫	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101
403	易恒	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116
404	马树奇	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主306 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314

智能制造基础训练　2026-2027-1学期

上课时间		小学期（-3）（-2）（-1）周 周一-周五上午（每个格半天或1天）													
具体日期		8月31日 周一上午	9月1日 周二上午	9月2日 周三上午	9月3日 周四上午	9月4日 周五上午	9月7日 周一上午	9月8日 周二上午	9月9日 周三上午	9月10日 周四上午	9月11日 周五上午	9月14日 周一全天	9月15日 周二全天	9月16日 周三	9月17日 周四全天
实训班号/课次	班主任	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	10	11		12
301	李春阳	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	有限元 上课地点：主723+724			有限元 上课地点：主723+724
302	尚妍	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209				
303	石一珺	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114				
具体日期		8月31日 周一下午	9月1日　周二下午	9月2日周三下午	9月3日周四下午	9月4日周五下午	9月7日　周一下午	9月8日　周二下午	9月9日　　周三下午						
实训班号/课次	班主任	6	6	7	7	8	8	9	9						
301	李春阳	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114						
302	尚妍	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101						
303	石一珺	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314						

普车：理论-马树奇；实践-周彦言　肖刚
数控车：金鑫
热处理：郑艺
3D打印：易恒/李缘地
普铣：理论-尚妍；实践-王旭刚　杨耀武
钳工：理论-马树奇；实践-白云　包英杰
激光加工：设计-苗露　实践-靳松
线切割：设计-苗露；实践-张晓晖
智能制造：叶勤
测量反求：李梅
机器人创意组装：李春阳/庞璐
材料成型：理论-张雨甜　冯吉威；实践：叶大航
冯吉威
数控铣：石一珺　李占龙

上课时间：8:00-11:30；13:20-16:50 ；请同学们遵守车间安全守则，穿着符合车间安全要求。
安全教育由首次上课模块的理论课教师负责
普车理论课在第一节，钳工理论课在最后一节。9.14日普铣上课地点在306；9.17日数车上课地点在306.

制造技术基础训练 A 2026-2027-1学期

上课时间		小学期（-3）（-2）（-1）周 周一-周五下午（每个格半天）																长学期1-8周周二全天（每个格1天）							
具体日期		8月31日 周一下午	9月1日 周二下午	9月2日 周三下午	9月3日 周四下午	9月4日 周五下午	9月7日 周一下午	9月8日 周二下午	9月9日 周三下午	9月10日 周四下午	9月11日 周五下午	9月14日 周一下午	9月15日 周二下午	9月16日 周三下午	9月17日 周四下午	9月18日 周五下午	9月19日 周六下午	9月22日 周二	9月29日 周二	10月6日 周二	10月13日 周二	10月20日 周二	10月27日 周二	11月3日 周二	11月10日 周二
实训班号/课次	班主任	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	16
405	叶大航	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209
406	张雨甜	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101
407	李缘地	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116
408	冯吉威	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主306 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314
409	庞璐	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116
410	杨耀武	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 实训地点：配314	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普铣 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B
411	苗露	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	数控铣 上课地点：配312 实训地点：配115	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配116	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	材料成型 上课地点：配209 实训地点：配209	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）
412	李梅	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	智能制造 上课地点：配114 实训地点：配114	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	反求工程 上课地点：主101 实训地点：主101	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	激光加工 上课地点：配313 实训地点：主102	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	线切割 上课地点：配313 实训地点：配116	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	普车 上课地点：主718（第一节） 实训地点：配314	普车 实训地点：配314	数控车 上课地点：主724 实训地点：配115	数控车 上课地点：主306 实训地点：配115	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	热处理 上课地点：配113 实训地点：配113/配116	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	3D打印实验 上课地点：主302A 实训地点：主302B	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	钳工 实训地点：主308 上课地点：主718（最后一节）	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	机器人创意实践 上课地点：主301 实训地点：主301	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314	普铣 上课地点：主723 实训地点：配314